

# LEAFSEAL F310

SƠN PHỦ EPOXY HAI THÀNH PHẦN, GÓC PHI DUNG MÔI

## MÔ TẢ SẢN PHẨM

**Leafseal F310** là sơn phủ epoxy hai thành phần góc phi dung môi có nhiều màu sắc để chọn lựa. Sản phẩm được thiết kế dành cho sàn công nghiệp yêu cầu sạch, thẩm mỹ không sinh bụi, không mối mọt, bề mặt bóng kháng hóa chất và chịu mài mòn cao, dành cho những khu vực giao thông nhẹ những nơi mà sàn phải chịu tải trọng của xe kéo (pallet tuck), xe đẩy, các khu vực nâng/hạ, chỗ đậu xe, phòng thí nghiệm, phòng sạch, phòng điện tử, xưởng lắp ráp tự động, khoang chứa máy bay, gara, xưởng sản xuất dược phẩm, bột giấy, các nhà máy nghiền, nhà máy lọc dầu hoặc các nhà máy công nghiệp.

## ĐẶC ĐIỂM/LỢI ÍCH

- Tạo ra bề mặt liền mạch, nguyên khối.
- Ít gây mùi, hàm lượng chất bay hơi V.O.C thấp.
- Sạch sẽ, dễ dàng lau chùi.
- Chống lại sự ăn mòn và thấm của nhiều loại hóa chất công nghiệp.
- Chịu mài mòn tốt, chống lại mài mòn do di chuyển của phương tiện vận chuyển công nghiệp nhẹ.
- Làm cứng bề mặt sàn.
- Nhiều màu sắc để chọn lựa.

## YÊU CẦU BỀ MẶT VÀ CHUẨN BỊ

Bề mặt bê tông chuẩn bị sơn phải được sơn lót trước, sạch và không ẩm ướt. Bê tông phải đạt cường độ chịu nén thấp nhất là 25MPa và chịu lực căng (kéo) thấp nhất là 1.5MPa. Nhiệt độ môi trường và bề mặt khu vực thi công không thấp hơn 5°C khi thi công. Tất cả các khe co giãn phải được

Thời gian bảo dưỡng	30°C
Người đi lại	48 giờ
Lưu thông nhẹ	4 ngày
Lưu thông hoàn toàn	7 ngày

xử lý trước khi sơn. Nếu bê tông có độ ẩm tương đối lớn hơn 75% RH thì phải thi công sơn lót chống ẩm trước khi sơn phủ **Leafseal F310**.

## LỚP LÓT

Tham khảo tài liệu kỹ thuật **LeafSeal F300**.

## PHA TRỘN

Trộn nhẹ phần A với máy trộn cầm tay thích hợp có tốc độ chậm (500 rpm) trong 30 giây. Cho từ từ phần B (chất đóng rắn) vào và trộn trong 2 phút đến khi thành phần A&B thành hỗn hợp đồng màu.

## Tỉ lệ pha trộn theo khối lượng

Phần A : Phần B = 4 : 1

## THI CÔNG

- Sau khi lớp sơn lót **LeafSeal F300** khô mặt khoảng 6 đến 8 tiếng tiếp tục thi công lớp sơn phủ **LeafSeal F310** lên trên lớp sơn lót, **LeafSeal F310** cần phải thi công 2 lớp.
- Thi công **LeafSeal F310** trong khoảng thời gian làm việc, 40 phút (ở 30°C) bằng con lăn (ru lô) chuyên dụng cho sơn epoxy hoặc có thể thi công bằng máy phun.

## VỆ SINH

Vệ sinh dụng cụ ngay sau khi thi công xong bằng acetone, xylene hoặc dung môi.

## ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

- Không thi công khi nhiệt độ thấp hơn 5°C hoặc cao hơn 40°C

## BẢO TRÌ VÀ BẢO DƯỠNG

Chúng tôi đề xuất công tác vệ sinh và bảo trì cơ bản để tăng tuổi thọ của hệ sơn sàn Epoxy, vệ sinh thường xuyên bằng máy lau sàn chuyên dụng.

## LƯU Ý

Tránh tiếp xúc với da và mắt. Mang găng tay, khẩu trang, kính bảo hộ và trang phục bảo hộ khi thi công. Sản phẩm khi thi công dính vào da phải được rửa sạch trước khi đóng rắn bằng kem tẩy nhựa như kerocleanse loại tiêu chuẩn, chất vệ sinh da, sau đó rửa lại bằng xà phòng. Không rửa bằng dung môi.

## ĐÓNG GÓI

Bộ 20kg, phần A: 16 kg, phần B: 4 kg.

## LƯU TRỮ

Lưu trữ nơi mát và khô ráo. Tránh ánh nắng mặt trời, tia cực tím, nước, hơi ẩm và nhiệt độ cao.

## THỜI HẠN SỬ DỤNG

12 tháng khi được bảo quản theo điều kiện trên.

## GHI CHÚ QUAN TRỌNG !

*Các thông tin kỹ thuật trong tài liệu này là thông tin đáng tin cậy được biên soạn và phê duyệt bởi bộ phận kỹ thuật dựa trên kiến thức tốt nhất của chúng tôi. Chúng tôi không chịu trách nhiệm bảo hành hoặc đảm bảo cho hiệu suất, độ ổn định hoặc các hệ số khác không thuộc phạm vi kiểm soát của chúng tôi. SOL hoan nghênh các yêu cầu tư vấn và biện pháp thi công theo năng lực của chúng tôi. Tài liệu kỹ thuật này có thể được thay thế bằng bản mới mà không có thông báo trước.*

## THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Đặc tính	Giá trị tiêu biểu
Màu tiêu chuẩn	Tham khảo bản màu
Số lớp thi công	2
Tỉ lệ pha trộn	4 : 1 theo trọng lượng
Thời gian còn dùng được sau khi trộn (30°C )	40 phút
Chịu nhiệt độ	Tối đa 70°C
Hoàn thiện	Bóng mặt
Thời hạn sử dụng	12 tháng
Định mức sử dụng	4 – 6 m <sup>2</sup> /kg/lớp
Chiều dày màng sơn khi khô (DFT)	100 μm/lớp
Kháng hóa chất với nồng độ (40% NaOH )	Rất Tốt
Kháng dầu mỡ	Rất Tốt
Kháng Acid (40% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	Rất Tốt

## Thông số cơ học

Cường độ bám dính (ASTM D7234)	≥ 1.5 Mpa (bê tông vỡ)
Cường độ nén (TCVN 7952-10)	≥ 50 Mpa
Cường độ uốn	≥ 30 Mpa
Độ cứng Shore D	≥ 65

## Ghi chú:

Phiên bản: 03 - 01.2020